

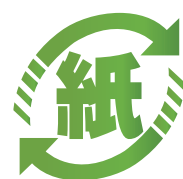


荏原环境工程(中国)有限公司



荏原环境工程(中国)有限公司

地址:中国(山东)自由贸易试验区青岛片区山龙河路26号
北京分公司: 86-10-65139218
青岛营业部: 86-532-84857133
传 真:86-532-84862983
网 址:www.ebara-qd.com



荏原集团

荏原集团机构

【截至2022年12月31日】	日本国内	海外
■ 环境事业 (水ing)	3	1
■ 风水力事业	81	50
■ 精密·电子事业	14	7
计	98社	58社
● 荏原制作所连结子公司及其他员工人数:19629名 (截止到2023年12月31日)		



株式会社荏原制作所

■ 总部
〒144-8510 东京都大田区羽田旭町11-1
Tel 03-3743-6111
创立时间 1912年11月
注册资金 804亿日元(截至2023年12月)

■ 从业人数
控股公司 19629名(截至2023年12月)
独资公司 4688名(截至2023年12月)

■ 年销售收入
控股公司 7593亿日元(截至2023年12月)

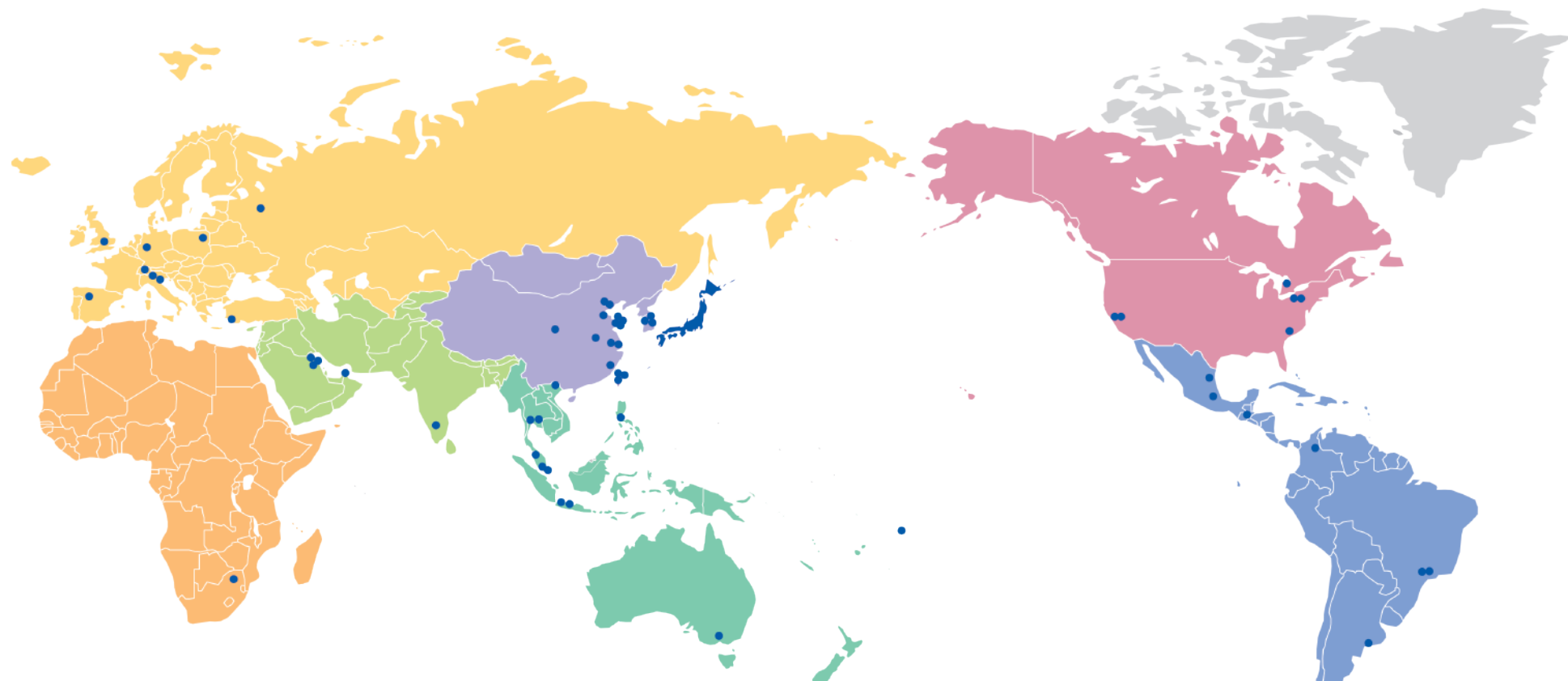
■ 荏原集团机构
荏原集团关联公司及办事处117个(截至2023年12月31日)



事业领域

- 集团内采取公司制形式，由【风水力机械事业】、【环境事业】、【精密·电子事业】三个公司组成，各自进行总括管理。
自2023年起，原有〔风水力机械事业〕分为三个板块：建筑、能源、基础设施，现在荏原集团共分为五大事业板块公司：
- 建筑与工业公司 : 依托自身拥有的泵、鼓风机、冷冻机、冷却塔等产品和技术，为客户提出最佳解决方案；
 - 能源公司 : 通过荏原的泵、特殊流体压送技术、超低温技术和埃理奥特品牌的压缩机和涡轮机等，提供优秀的设备与服务；
 - 基础设施公司 : 为泵站、污水处理厂、净水厂、隧道等的基础设施提供从新建施工到售后服务、检查维修的一条龙服务；
 - 环境成套设备公司 : 在固体废弃物处理领域，以优秀技术和服务为核心，开展从设施建设到运营的一条龙服务；
 - 精密电子公司 : 向全球供应半导体制造不可或缺的CMP装置以及干式真空泵、废气处理装置、臭氧水生产装置等各种产品；

同时，荏原未来将依据自身的技术，在航空航天、氢能、生态环境、海洋、生物技术等领域实现新的发展。



欧洲

- EBARA PUMPS IBERIA, S.A. □◇△
- Elliott Turbomachinery Limited □△
- Elliott Turbomachinery S.A. □△
- Ebara Precision Machinery Europe GmbH □△
- Ebara Pumps Europe S.p.A. □◇△
- Sumoto S.r.l. □◇△
- Ebara Pompy Polska sp. z o.o. □△
- EBARA Pumps RUS Limited Liability Company □△
- Çiğli Su Teknolojileri A.Ş. □◇△
- Vansan Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş. □◇△
- Vansan Makina Montaj ve Pazarlama A.Ş. □◇△

非洲

- EBARA PUMPS SOUTH AFRICA (PTY) LTD □△

中东&南亚

- ELLIOTT GAS Services Saudi Arabia Limited □△
- EBARA PUMPS SAUDI ARABIA LLC □△
- Elliott Ebara Middle East Maintenance S.P.C △
- Ebara Pumps Middle East FZE □△
- Elliott Ebara Turbomachinery India Pvt. Ltd. □△

东南亚和大洋洲

- Ebara (Thailand) Limited □△
- Ebara Thermal Systems (Thailand) Co., Ltd. □△
- Ebara Pumps Malaysia Sdn. Bhd. □△
- Ebara Engineering Singapore Pte. Ltd. □△
- Elliott Ebara Singapore Pte. Ltd. □△
- PT. Ebara Indonesia □◇△
- PT. Ebara Turbomachinery Services Indonesia △
- Ebara Vietnam Pump Company Limited □◇△
- Ebara Pumps Philippines, Inc. □◇△
- Ebara Pumps Australia Pty. Ltd. □△
- Ebara Densan (Taiwan) Samoa Mfg. Co., Ltd. ○

东亚

- 西安往原精密机械有限公司 □△
- 往原机械 (中国) 有限公司 □◇△
- 埃理奥特机械设备维修服务(天津)有限责任公司 △
- 合肥往原精密机械有限公司 □△
- 往原机械淄博有限公司 □◇△
- 往原电产 (青岛) 科技有限公司 □◇△
- 往原机电 (昆山) 有限公司 ◇△
- 嘉利特往原泵业有限公司 □◇△
- 往原环境工程 (中国) 有限公司 □◇△
- 往原冷热系统(中国)有限公司 □◇△
- Yantai Ebara Fan Co., Ltd. ◇
- 上海往原精密机械有限公司 □△
- 台湾往原精密股份有限公司 □◇△
- Ebara-Elliott Service (Taiwan) Co., Ltd. △
- Ebara-Densan Taiwan Manufacturing Co., Ltd. □◇△
- Ebara Fluid Machinery Korea Co., Ltd. □△
- Elliott Korea Co., Ltd. □△
- Ebara Precision Machinery Korea Incorporated □△

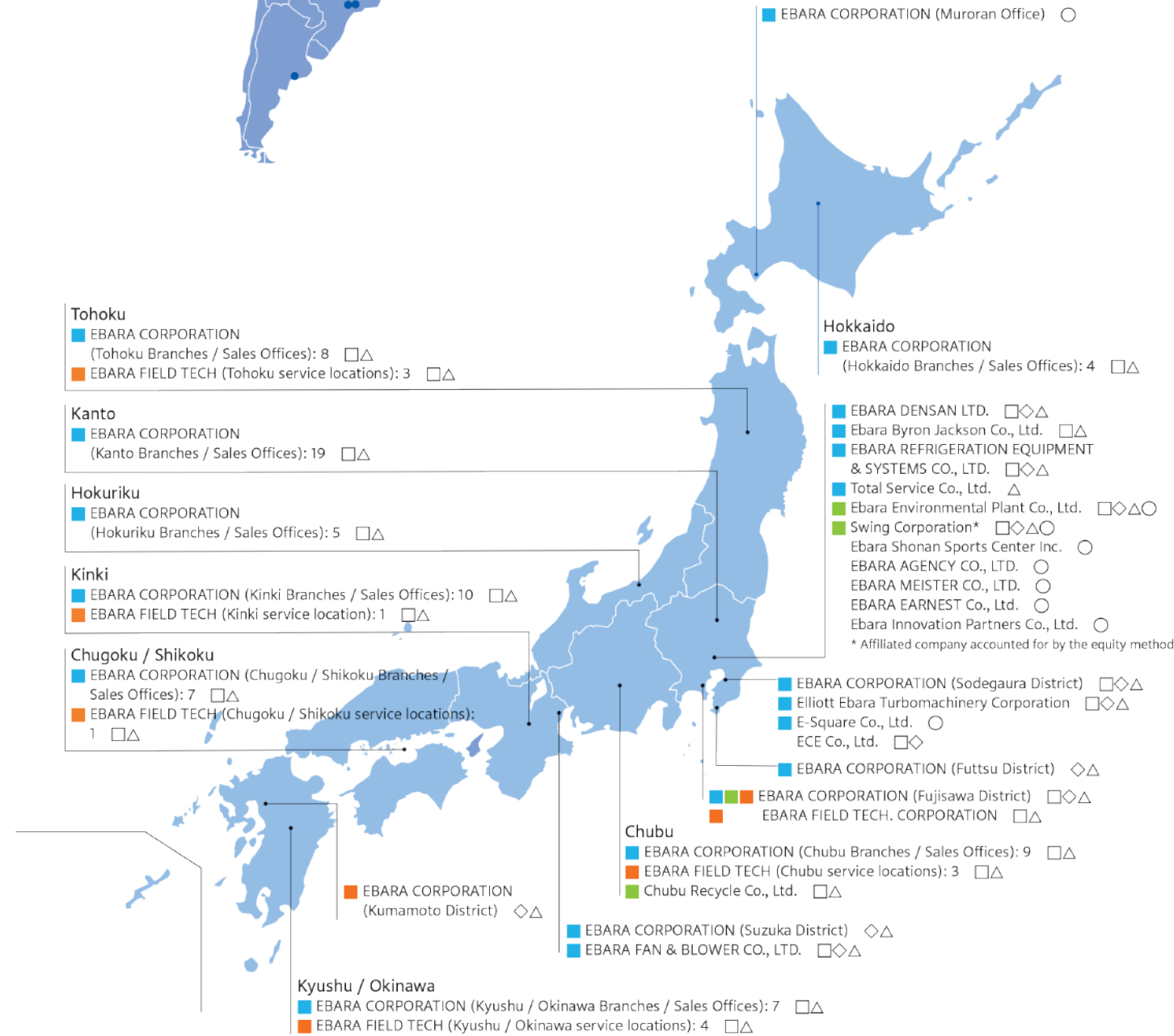
- 风水力机械事业
- 环境事业
- 精密·电子事业
- 销售
- ◇ 制造与工程
- △ 售后服务
- 其他

北美洲

- Ebara America Corporation ○
- Ebara Technologies Incorporated □△
- EBARA PUMPS AMERICAS CORPORATION □△
- Elliott Company □◇△
- Elliott Overseas Corporation ○
- Elliott Turbomachinery Canada, Inc. △
- Ebara Pumps Canada Corporation □△

拉丁美洲

- Elliott Turbomachinery S.A. de C.V. △
- Elliott Turbocharger Guatemala, S.A. △
- Ebara Bombas Colombia S.A.S. □△
- EBARA BOMBAS AMÉRICA DO SUL LTDA. □◇△
- Elliott Ebara Servicos para Equipamentos Rotativos Ltda. □△
- ELLIOTT SERVICE COMPANY S.A. △
- Ebara Pumps Mexico, S.A. de C.V. □△



公司简介

Company profile

荏原环境工程(中国)有限公司是由日本(株)荏原制作所于1992年在青岛投资设立的100%日本独资企业,注册资本48.15亿日元。

秉承荏原“热与诚”创业精神,和“在水,空气,环境领域中,通过提供精湛的技术和优质的服务,广泛地为社会做贡献”的企业理念,荏原环境依托荏原制作所的先进技术,不断追求创新,经过30多年的发展和积淀,已成为兼具设计开发和设备制造能力的资源综合利用型的环境工程企业,在节能环保、制造等众多领域开展业务并提供优质服务产品。

为构筑可持续发展的循环型社会,荏原环境积极拓展固废焚烧事业,其中生活垃圾、污泥和工业废弃物焚烧发电工程项目在国内外业绩斐然。并同时依托日本制造品质和工艺承接海内外大型铆焊产品加工制作。

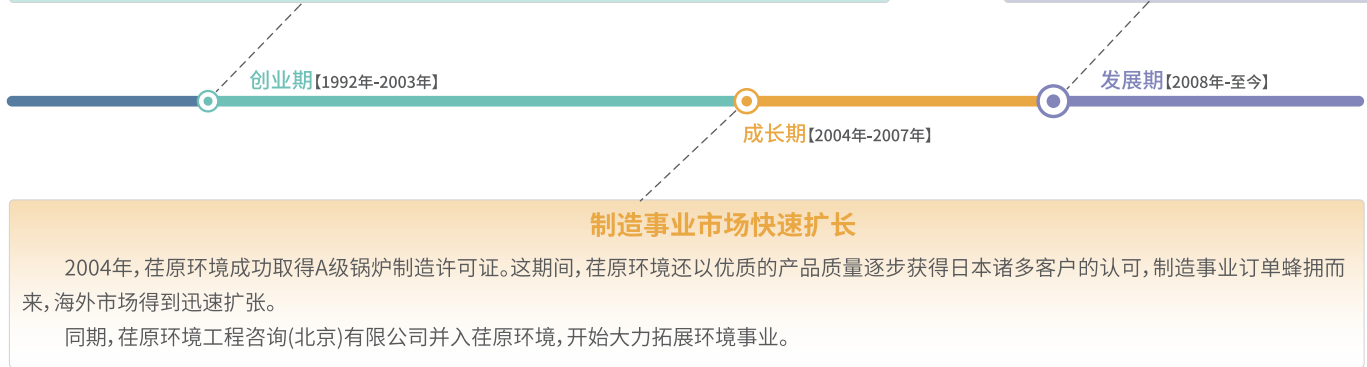
荏原环境不断探索未来之路,以“改善空气、水和环境的未来”为己任,开展公正透明的经营活动,积极履行社会责任,为创造更美好的社会做贡献。

多元化发展探索之路

创建以来,荏原环境坚持“在水,空气,环境领域中,通过提供精湛的技术和优质的服务,广泛地为社会做贡献”的企业理念,致力解决废弃物的安全处理,构筑“安全、安心”的生活环境。同时,不忘控制有害物质的排放、利用废弃物进行焚烧发电、减少二氧化碳排放,为地球环保贡献出自己的一份力量。

在这一阶段,城市生活垃圾焚烧发电在中国尚处于起步阶段,荏原环境就以先进的流化床技术,参与了浙江、哈尔滨等诸多城市的劣质煤、生活垃圾焚烧发电(日本政府免费绿色援助)项目,获得了客户、政府及社会的信赖和认可。

同时,也逐渐获得ST、HK、SW等系列0.5~10吨燃油燃气通用锅炉制造与销售的许可,并成功通过产品鉴定,批量生产。



事业领域

Business field

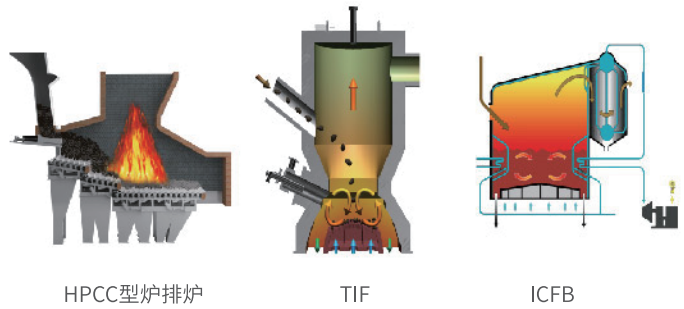
自1992年创建以来,荏原环境工程(中国)有限公司始终坚持以顾客需求为己任,不断追求卓越的技术、优质的产品和完善的服务,在追求公司进一步发展的同时,积极履行社会责任,为社会发展做贡献。

经过30多年的快速发展,公司已形成以炉排炉、流化床和干燥机为主导产品的环境事业和拥有国家A级锅炉特种设备制造许可、ASME“U”&“S”、ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、ISO45001职业健康安全管理体系保障的制造事业为核心的两大事业。



环境事业以21世纪人类共同的重要课题“构筑可持续发展的社会”为事业理念,在垃圾、工业废弃物和污泥焚烧发电行业,以先进的技术和优质的产品,为客户提供一流的服务。环境事业拥有目前行业内先进的流化床和炉排炉技术,并具有垃圾焚烧处理系统的基本设计、核心设备的详细设计、设备供货、安装指导、调试指导、售后服务的能力,能够为客户提供完整的服务。坚持废弃物的安全卫生处理,为创造“安全、安心”的生活环境积极努力。

主要产品
HPCC型炉排炉 (Hi-Pressure Combustion Control Stoker);
TIF--回旋流式流化床焚烧炉 (Twin-Internally Circulating Fluidized Bed Furnace);
ICFB--内部循环流化床锅炉 (Internally Circulating Fluidized Bed Boiler)等。



制造事业依托荏原制作所先进技术经验,经过多年的积累、沉淀,拥有完备的生产管理体系及品质管理体系。在定制化生产的时代,制造事业始终坚持“以人为本”的管理理念,组建专业团队,紧跟工业4.0的步伐、国家十四五规划,在技术改革、先进技术的引进上不遗余力,想客户所想,始终把客户放在第一的位置,不仅在国内市场制造出高端产品,在国外市场上也将“荏原制造”发扬光大。我们制造的产品分布在世界各地,为各个国家和地区的环境改善贡献着我们的力量。

主要产品
电站锅炉产品及配套设备、城市生活垃圾焚烧设备、工业废弃物垃圾焚烧设备、炼钢高炉热回收设备、海水淡化设备、核电设备。



环境事业

Environmental Business

典型业绩示例

地 区	规 模	投 产
■ 台湾·基隆	300t/dx2	2005
■ 山东·威海	350t/dx2	2011
■ 福建·厦门东部	300t/dx2	2011
■ 内蒙·呼和浩特	500t/dx1	2013
■ 江苏·南京	500t/dx4	2015
■ 江西·南昌	600t/dx2	2017
■ 上海·松江	500tdx4	2017
■ 上海·奉贤	500t/dx2	2019
■ 广东·惠州	600t/dx3	2020
■ 福建·厦门东部	750t/dx2	2020
■ 四川·宝林	750t/dx2	2021
■ 上海·松江	750t/dx2	2021
■ 浙江·金华	750t/dx3	2021
■ 上海·奉贤	525t/dx2	2021
■ 湖南·常德	600t/dx1	2022
■ 江苏·张家港	750t/dx3	2023
■ 台湾·新竹	250t/dx2	2022
■ 北京·顺义	800t/dx1	2022
■ 湖南·吉首	400t/dx2	2022
■ 江西·南昌	750t/dx2	2022
■ 广西·北海	700t/dx2	2022
■ 江苏·太仓	750t/dx2	2023
■ 台湾·桃园	350t/dx1	2024
■ 德国	583t/dx3	2011
■ 印尼	375t/dx1	2018
■ 新加坡	143t/dx4	2020
■ 江苏·无锡	30t/dx2	2024
■ 台湾·彰滨	350t/dx2	

截至2023年采用荏原炉排炉和流化床技术在世界范围内建设的焚烧厂总数量达495座，现阶段托管运营着80座焚烧厂。

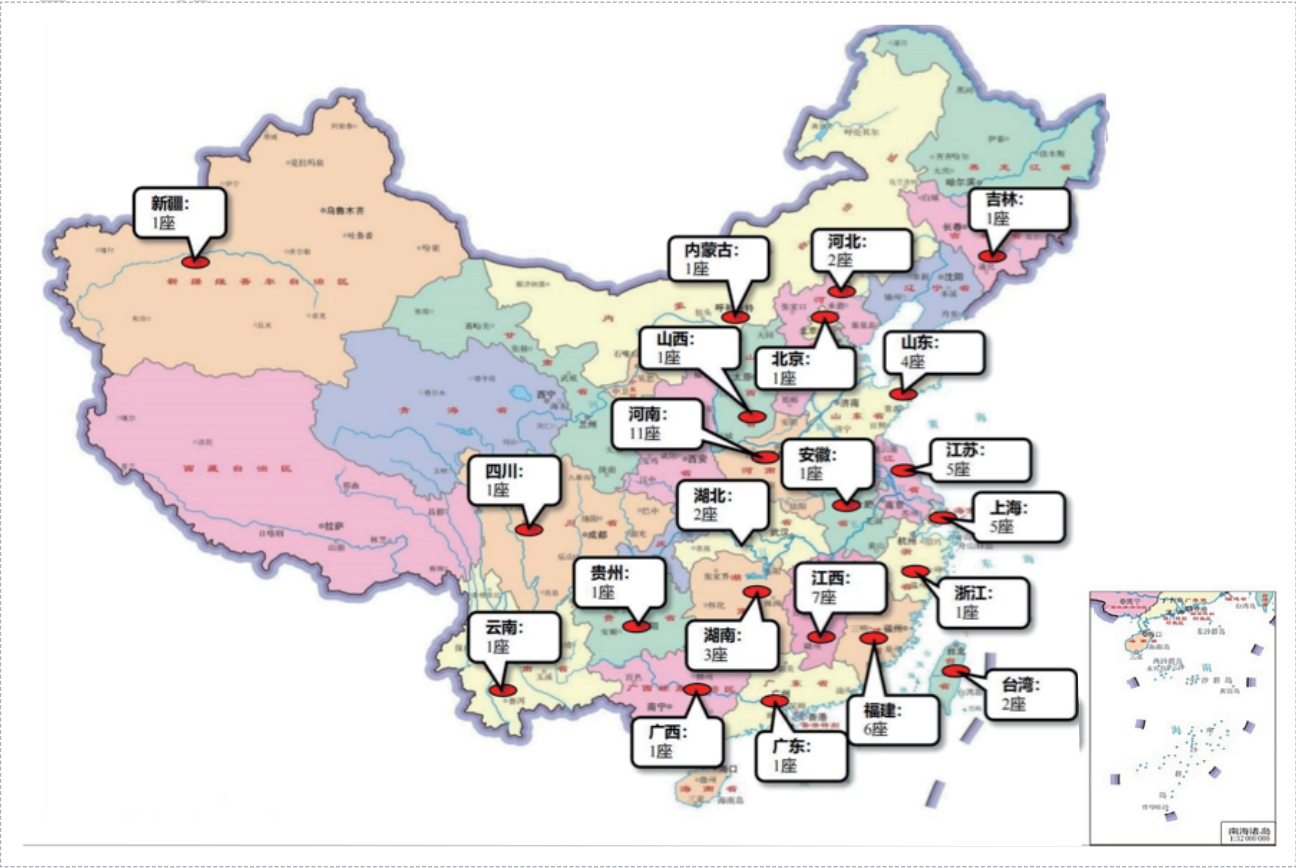
注： ■ 炉排炉技术 ■ 流化床技术



上海天马生活垃圾焚烧处理厂(炉排炉)



温州生活污水污泥干化焚烧厂(流化床)



荏原环境在中国

环境事业是荏原环境核心事业。

作为垃圾焚烧处理领域中的行业领先者，荏原环境拥有独特的优势：同步荏原制作所先进的技术、经验丰富的技术实施团队、可提供迅速支持服务的设备制造工厂。

荏原环境事业以安全卫生处理废弃物为准则，致力于控制有害物质的排放，减少二氧化碳排放，为保护地球环境，构筑“安全、安心”的生活环境而努力。

生活垃圾
焚烧领域

工业废弃物
焚烧领域

污泥
焚烧领域

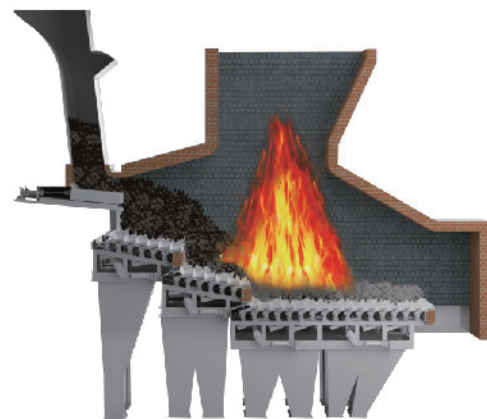
污泥
干化领域

我们同时拥有炉排炉和流化床两种技术和产品

炉排炉技术

荏原自1961年交付首台固定型焚烧炉(C型)以来，1967年交付了首台全连续焚烧炉(AH型)，1980年开始自主研发HPCC型炉排炉，1984年交付首台HPCC型炉排炉，之后，又开发了HPCC21型炉排炉，该炉型2010年获得日本第36届优秀环境设备奖，截至2024年12月为止，全球范围荏原炉排炉总供货业绩达到了319处，在中国采用HPCC型炉排炉建设的焚烧厂遍布主要大中城市。

现在，荏原承接委托运营的运用炉排炉技术的焚烧厂累计达到了140个。

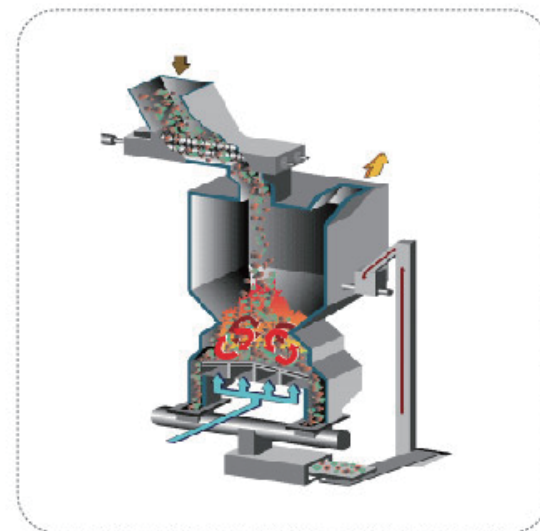
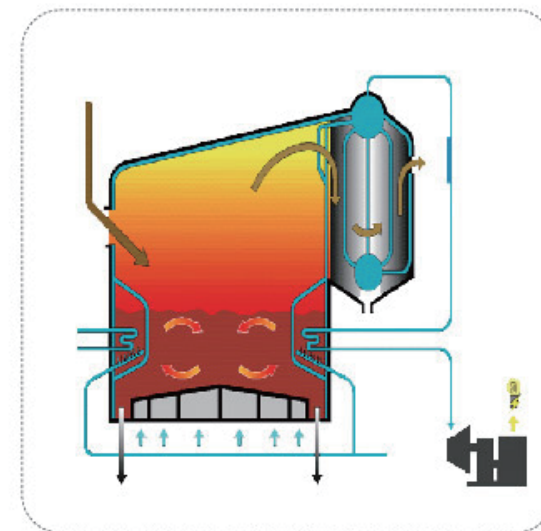
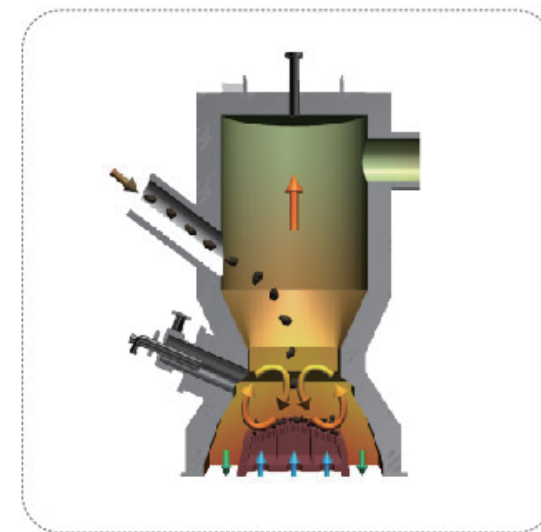


流化床技术

荏原自1978年交付首台流化床式垃圾焚烧炉(SDP)以来，1982年开发出TIF炉，1987年研发出ICFB锅炉。

截至2024年12月为止，全球范围荏原流化床锅炉总供货业绩达到176处。

现在，荏原承接委托运营的运用流化床技术的焚烧厂累计达到了85个。



我们拥有大量的投产业绩



山东威海项目

炉排炉技术, 垃圾焚烧处理规模350t/dx2, 蒸汽参数2.5MPaGx400°C, 投产时间2011年。



内蒙古呼和浩特项目

炉排炉技术, 垃圾焚烧处理规模500t/dx1, 蒸汽参数6.0MPaGx450°C, 投产时间2014年。



松江二期项目

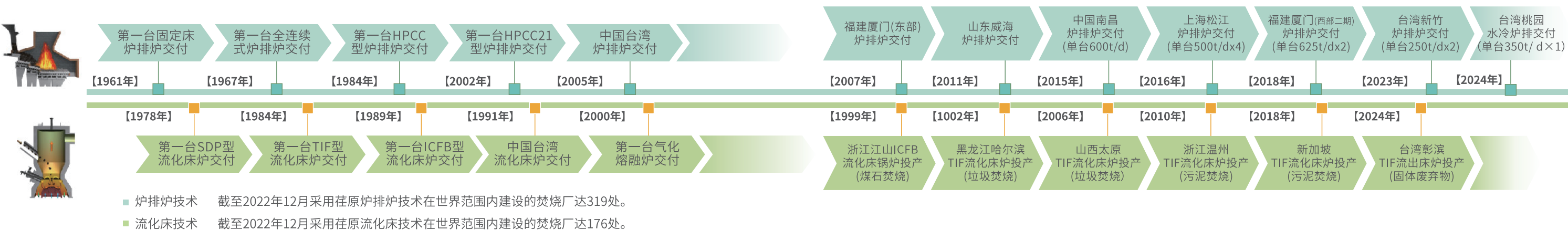
炉排炉技术, 垃圾焚烧处理规模850t/dx2, 蒸汽参数6.4MPaGx450°C, 投产时间2021年。



顺义项目

炉排炉技术, 垃圾焚烧处理规模800t/dx1, 蒸汽参数4.0MPaGx400°C, 投产时间2022年。

荏原技术发展历程及典型业绩



浙江江山项目

流化床技术(ICFB), 专烧煤矸石, 蒸汽参数3.82MPaGx450°Cx35t/h x1, 投产时间1999年。



浙江温州项目

流化床技术, 污泥焚烧处理规模120t/dx2, 蒸汽参数0.8MPaGx175°C, 投产时间2010年。



新加坡项目

流化床技术, 污泥焚烧处理规模143t/dx4(3用1备), 蒸汽参数2.5MPaGx224°C, 投产时间2018年。



台湾彰滨项目

流化床技术, 污泥和固体废弃物处理规模350t/dx2, 蒸汽参数5.3MPaGx430°C, 投产时间2023年。

我们拥有完善的服务体系

强大的技术团队

环境事业作为公司的核心事业,技术上同步荏原环境株式会社先进的技术,依托日本母公司经验丰富的技术团队,荏原环境事业近年来取得了长足的发展。目前,部门拥有技术人员87人,其中,硕士9人,占比10%。高级工程师24人,占比28%。



完善的售后服务体系

随着近几年国内垃圾焚烧行业形势的发展,荏原环境事业在充分巩固现有的产品设计、工程设计、专业制造、安装调试等技术优势的同时,经过近几年的研发与市场应用,逐渐形成了以垃圾焚烧炉锅炉升级改造、辅机设备升级改造为主,备品备件、技术服务、定期点检、早期诊断等业务为辅的售后服务业务。

强大的备品备件在库管理体系,
能迅速应对客户的需求



“互联网+维护保养”,实现
设备故障远程监视、诊断

3A服务
《安全·安定·安心》

通过有计划的采用综合管理
方式实现垃圾焚烧厂的长寿化

定期点检,延长设备的
使用寿命



拥有一支专业技术扎实且
年富力强的维护团队

制造事业

Manufacturing Business



荏原制造

制造事业不仅担负着将环境事业设计的产品转化为实物,还肩负着风水力产品及定制产品的制造。制造事业依托荏原制作所先进技术经验,经过三十多年的快速发展,创造出一批批精品工程,在环境事业领域的制造上,积累了丰富的经验,充分引进精益生产思想,打造“工匠精神”,从接到生产订单的那一时刻起,就将追求客户满意落实到生产各个环节,从原材料检验、单件产品的制作、再到产品的整体组装、出货,始终将客户满意作为我们至高无上的追求。

在定制产品制造中,仅有汗水不足以让我们走的更远,制造事业部一直将创新作为长期不变的主题,使我们更能适应市场变化,为客户节约成本,为行业发展贡献我们的力量。

秉承“精益求精,以人为本”的理念,注重产品质量,不断改进生产方式,引进国际先进的设备和生产工艺,凭借公司丰富的制作经验和雄厚的技术力量,将高硬度表面堆焊技术、超音速火焰喷涂技术应用于锅炉产品表面处理,达到防腐、耐磨、抗高温、抗氧化的目的,大大提高了产品的使用寿命。制造事业部注重人才培养,聚集了大量技术经验丰富的专业人员,拥有雄厚的铆焊制作实绩,为母公司荏原制作所配套制造的大型循环泵,核电循环泵等双相钢、超级双相钢泵壳以及高压给水泵等双相钢、超级双相钢产品已经遍布世界各地。

我们创造全新的产品



污泥干燥机产品



炉排炉产品



热量回收设备



锅炉产品



核电项目



海水淡化项目

制造事业在炉排炉制造、热回收设备、锅炉及配套产品上处于行业领先地位,在工艺路线的设计、节点控制上拥有丰富的经验,并为客户提供过程追踪,让客户实时监督产品的生产过程,尤其在承压产品的制造上,为客户提供全方位的配套服务。

近年来,随着环境事业新市场的开拓,在污泥干燥设备等领域也积累了丰富的经验,在现有产品市场的基础上积极改革创新,延长产品使用寿命,如干燥机叶片的高硬度喷涂能让叶片使用寿命成倍增长。

好产品离不开专业的制造,我们将一如既往的为客户提供优质工程产品。



我们的团队

- 拥有高级技师13名,技师37名。
- 高级工程师36人。工程师若干。
- 拥有ASME、JIS、GB持证焊工60人。
- 持证探伤人员10余人。
(截至2025年2月)



我们的宗旨

- 尊重每一个人,珍爱每一个梦想。发扬热与诚的精神。
- 百分百追求质量,百分百客户满意。
- 创新、进取使我们不断前进。
- 有信念、有梦想,我们是朝气蓬勃的团队,每一天都在梦想中起飞。



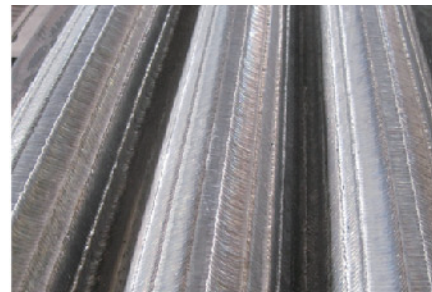
愿景展望

- 让“荏原制造”享誉全球。努力打造“中国智造”的先进代表。
- 持续在环保事业发挥优势作用,积极为人类环境改善贡献自己的力量。

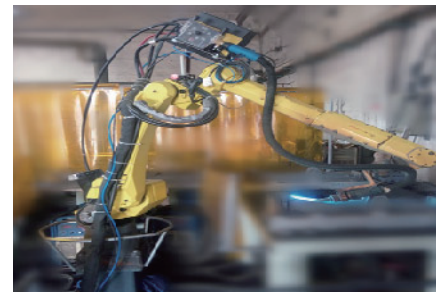
我们拥有全新的技术



单管堆焊技术



管屏堆焊技术



机器人焊接工艺

材料入厂检查 → 材料下料 → 机械加工 → 组装焊接 → 制品检查 → 喷砂处理 → 产品涂装 → 产品检查 → 包装发货

堆焊技术

堆焊技术,是焊接领域内的一种高精尖技术,其特点是提高产品寿命、保证产品关键部位的性能等。我公司对此项技术进行了深度开发和应用,各种材料的堆焊技术和工艺日臻完善且已广泛地应用在产品上。

产品应用:

- | | |
|------------------|---------------|
| ① Inconel625堆焊技术 | 应用于高炉热回收项目 |
| ② SUS309L堆焊技术 | 应用于核电站给水高压泵项目 |
| ③ 28Gr堆焊技术 | 应用于高炉热回收项目 |
| ④ Inconel625堆焊技术 | 应用于发电项目 |

超音速火焰喷涂技术

超音速火焰喷涂又称作高速氧燃料喷涂,其特点有涂层性能卓越、涂层结合强度高、涂层孔隙率低、硬度高、耐磨性能强、使用寿命长等。

产品应用:

- ① 2011年应用于某垃圾焚烧项目余热锅炉
喷涂的材料为: Ni60
喷涂的目的是: 减少高温磨蚀、延长受热面的使用寿命。
- ② 2012年应用于某炼钢热回收装置
喷涂的材料为: Al



水管耐腐蚀层堆焊技术



超音速火焰喷涂技术

品质保证

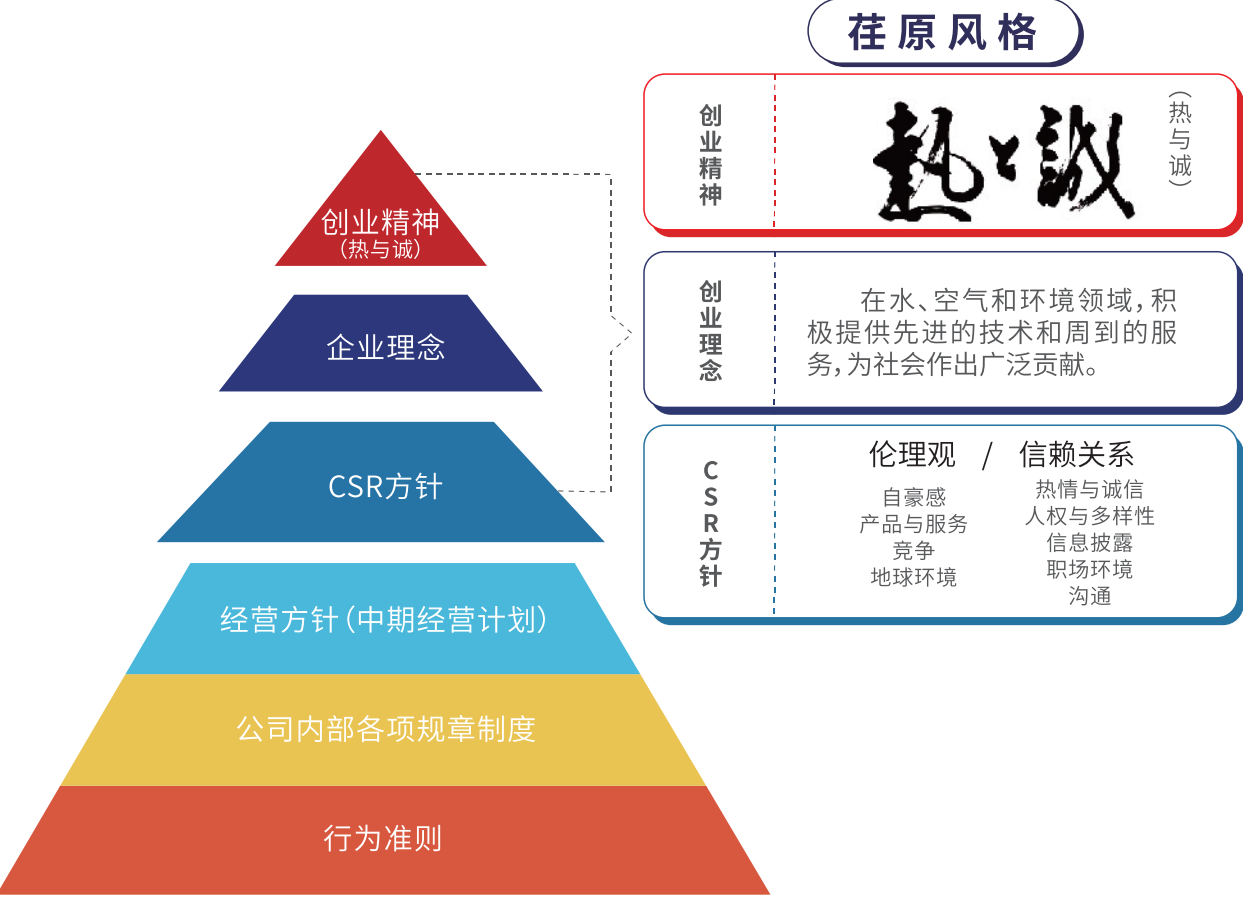
Quality assurance



质量保证体系

荏原环境取得了ISO9001认证,并制定了"认真负责规范高效用户满意、持续提高"的质量方针及质量管理手册。以此为基准,从设计开发到采购、制造、售后服务,全体员工团结一致,使所有的工序都确保品质优先,以及为品质向上而努力。

企业伦理框架



CSR方针

